

Сверление вспененного ПВХ

Вспененный ПВХ можно сверлить стандартными дрелями, предназначенными для металла. Лучшее качество достигается при 50–300 — об/мин и подаче 3,5–6 м/мин.

Рекомендуются следующие значения углов:

$\phi = 100\text{-}110^\circ$ угол при вершине;

$\beta = 30^\circ$ -угол подъема;

$\alpha = 0\text{-}5^\circ$ — передний угол